



OFÍCIO N. **0615**/2018 – COGEL  
Fortaleza, 20 de setembro de 2018.

Senhora Diretora,

Encaminho à V.Sa., para a necessária publicação, o **Decreto Legislativo n. 836**, de 20 de setembro de 2018, que: *“Denomina de Carlos Pompeu Costa Lima Gurgel uma praça de Fortaleza, no bairro Messejana, na forma que indica”*, de autoria do **Vereador Renan Colares**.

O presente dispositivo é enviado em anexo para a devida publicação.

Atenciosamente,

**VEREADOR SALMITO FILHO**  
Presidente da Câmara Municipal de Fortaleza

Laércio de S. Luna  
MAT. 12.407. DOM  
Rous! 10/10/2018

ILMA. SRA.  
**MARIA IVETE MONTEIRO**  
DIRETORA DO DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO  
NESTA